

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АРОЧНОГО МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА



UltraScan S1000

**Металлодетектор стационарный арочный
с проходом (2000x1000x300 мм) через контрольную зону
ГОСТ Р 53705-2009.**

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС.RU.32784.04TXP0.OC.001.00035

Срок действия с 18.10.2023

по 17.10.2026

№ 0000301

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ per. № РОСС.RU.32784.04TXP0.OC.001

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЦ Техрегулирование".

Место нахождения: 127411, Россия, г. Москва, Дмитровское шоссе, д. 157, стр. 19, офис №19204

Телефон: +7 4952553456, email: laboratory@certreg.ru. Аттестат аккредитации № РОСС.RU.32784.04TXP0.OC.001 от 24.03.2023

ПРОДУКЦИЯ

Приборы для систем контроля доступа и управления доступом: металлодетекторы, марка UltraScan, Модели: A600, A600T, A600 (увеличенный проем 1000мм.), A600T (увеличенный проем 1000мм.), M500, M600, S1000, S1000 (увеличенный проем 1000мм.), S1000T, B1000, B1000 (увеличенный проем 1000мм.), C1800, C1800 (увеличенный проем 1000мм.), C1800T, C1800WP, E3300, E3300T, T600, T1200, T3300, T1800, SUPERSANNER, SUPERSANNER PRO, MD200, MD500, MD600, X1000. Серийный выпуск.

код ОК

26.30.50.114

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 53705-2009 (Пп.5.2, 5.8, 5.9.1, 5.9.2, п.6 (кроме 6.3); ГОСТ Р 50009-2000; ГОСТ 30804.3.2-2013; ГОСТ Р30804.3.3-2013; ГОСТ IEC 60065-2013; ГОСТ Р 50460-92; ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013); ГОСТ Р55249-2012; ГОСТ Р15150-89; ГОСТ Р 17516.1-90

код ТН ВЭД

8543709000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Аурикс», Место нахождения 121609, г.Москва, Осенний б-р, 15-515, адрес осуществления деятельности: 125315, Россия, город Москва, улица Часовая, дом 24, стр.2, ОГРН: 1127746333428, ИНН: 7731426164, телефон: +74951503493, электронная почта: info@aurix.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Аурикс», Место нахождения 121609, г.Москва, Осенний б-р, 15-515, адрес осуществления деятельности: 125315, Россия, город Москва, улица Часовая, дом 24, стр.2, ОГРН: 1127746333428, ИНН: 7731426164, телефон: +74951503493, электронная почта: info@aurix.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 0142/2023.10.ГС от 18.10.2023 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СЦ Техрегулирование» (аттестат аккредитации РОСС RU.32784.04TXP0.ИЛ.001)



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 100



Руководитель органа

Эксперт

Подпись
Подпись

Лямцев С.В.

инициалы, фамилия

Прилепский Н.А.

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

В КОМПЛЕКТЕ:

1. Головной блок
2. Боковая панель – 2 шт
3. Силовой электрический кабель
4. Винты с гайками – 8 шт
5. Шестигранный гаечный ключ
6. Руководство для пользователей
7. Сертификат качества

Благодарим Вас за покупку нашего проходного металлодетектора. Пожалуйста, проверьте и удостоверьтесь в наличии полного комплекта следующих деталей. Если какие-либо детали из списка отсутствуют или повреждены, немедленно свяжитесь с нами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Электрическое напряжение: 220В

Мощность: 12 Вт

Условия на рабочем месте: -20 град.С - +50град.С

Упаковка: две картонные коробки

Вес-нетто: 50 кг

Внутренние габариты: 2000 (высота) x1000(ширина)x300 (толщина) мм

Наружные габариты: 2230 (высота) x 1100 (ширина) x 300 (толщина) мм (размеры указаны для существующего продукта, они могут быть изменены)

ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ

Все расходы по транспортировке Оборудования в сервисный центр и обратно к Покупателю, несет Покупатель.

Гарантия предусматривает бесплатный ремонт в течение первых 12 месяцев с момента продажи производителем, включая стоимость используемых запчастей, и бесплатный ремонт в течение следующих 12 месяцев, при условии проведения планового ежегодного технического обслуживания специалистами производителя или уполномоченными представителями с соответствующей отметкой в гарантийном талоне.

Обнаруженные во время гарантийного срока дефектные части будут бесплатно заменены Сервисным Центром (или Продавцом) в течение 45 рабочих дней от момента письменного заявления о поломке и доставки детектора в Сервисный Центр.

При необходимости доставки заменяемых запасных частей из-за границы (плат, микропроцессоров, табло и т.д.), время ремонта может быть продлено на срок, необходимый для завоза этих частей.

Гарантия не распространяется:

- а) на повреждения детектора, вызванные неправильной эксплуатацией, консервированием, обслуживанием, хранением.
- б) на механические повреждения детектора и вызванные этим дефекты.
- в) на дефекты и повреждения, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, например наводнением, коррозией, молнией и т.д.
- г) на поломки, вызванные собственноручными ремонтами, переделками и конструктивными изменениями.
- д) на детекторы, в которых гарантийный талон отсутствует.

Модель:	UltraScan S1000 (ширина прохода 1000мм)
Количество зон:	1 зона обнаружения
ГОСТ	ГОСТ Р 53705-2009
Дата выпуска:	« » _____ 20__ г.
Дата отгрузки изготовителем:	« » _____ 20__ г.

Свидетельство о приемке

Металлодетектор UltraScan S1000 , ГОСТ Р 53705-2009, заводской номер _____
признан технически исправным и годным к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ / _____ /
М.П.

Производитель: ООО «Аурикс», 125315, г.Москва, ул.Часовая, д.24, с.2, оф.302,
тел./факс (495) 150-34-93, www.aurix.ru, info@aurix.ru

Наименование организации-продавца: _____

Дата продажи _____ Подпись _____ / _____ /
Печать организации продавца

РУКОВОДСТВО ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

Пожалуйста прочтите внимательно данную инструкцию, прежде чем приступать к работе.

Для корректной работы и безопасного использования металлодетектора, пожалуйста, соблюдайте приведенные ниже инструкции и внимательно прочитайте их перед началом работы.

1. Металлодетектор предназначен для эксплуатации как внутри помещений, так и снаружи (на улице). Пожалуйста, используйте навес для защиты металлодетектора от дождя.
2. Выберите ровное и прочное место для установки, не прикасайтесь к металлодетектору во время работы во избежание выдачи ложных сигналов тревоги.
3. **Удостоверьтесь, что в радиусе двух метров от металлодетектора отсутствуют большие металлические предметы, движущиеся металлические конструкции (двери, турникеты) или сильные магнитные поля.**
4. Держите металлодетектор подальше от **силовых электрических линий и линий связи.**
5. Металлодетектор не должен находиться при высокой температуре или во влажных условиях.
6. Блок управления имеет право разбирать только профессиональный техник.
7. При запуске оборудования, пожалуйста, подождите 1 минуту, пока не закончится выполнение процедуры самодиагностики.
8. Соблюдайте указания из руководства для пользователей, удостоверьтесь в правильном подсоединении всех проводов, прежде чем включать металлодетектор.

СПЕЦИФИКАЦИИ ФУНКЦИЙ КЛАВИАТУРЫ И ОРГАНОВ ИНДИКАЦИИ

Клавиши клавиатуры выполняют следующие функции:

Регулятор «ГРОМКОСТЬ»: Регулировка громкости.

Регулятор «ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ»: Настройка чувствительности.

Окно индикации «ПРОХОДЫ»: счетчик проходов.

Окно индикации «ТРЕВОГИ»: счетчик сигналов тревоги.

Индикатор «ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ» показывает возбуждение металлодетектора на внешние помехи или при проносе металла.

СПЕЦИФИКАЦИИ ПРОДУКТА

Для контроля прохождения через металлодетектор используется современная цифровая технология детектирования, которая предназначена для обнаружения металлических материалов и сплавов, спрятанных на теле человека.

Степень чувствительности можно регулировать. При максимальной чувствительности можно детектировать металлические предметы от 150 грамм. При минимальной чувствительности металлодетектор будет реагировать только на крупные металлические предметы, по весу не менее 300-400 г. (пистолет, нож, телефон) и не будет реагировать на мелкие предметы личного пользования (монеты, пряжки, заклепки, цепочки).

Регулировка чувствительности позволяет исключить выдачу ложных сигналов тревоги, относящихся к обнаруженным металлическим монетам, ювелирным изделиям, пряжкам ремней и т.д.

ПОМЕХИ И СОВМЕСТНАЯ РАБОТА НЕСКОЛЬКИХ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРОВ

На работу металлодетектора могут повлиять следующие помехи:

Электронные помехи

Рабочая частота проходного металлодетектора составляет 4кГц-8кГц, поэтому в рабочей зоне должны отсутствовать электронные системы с частотами, близкими к рабочей частоте металлодетектора (например, генераторы, телевизоры и т.д.).

Помехи от движущихся металлических предметов

Корректной работе металлодетектора могут мешать движущиеся металлические предметы в рабочей зоне системы, например, турникеты, электродвигатели и другие крупные металлические объекты.

Помехи между изделиями.

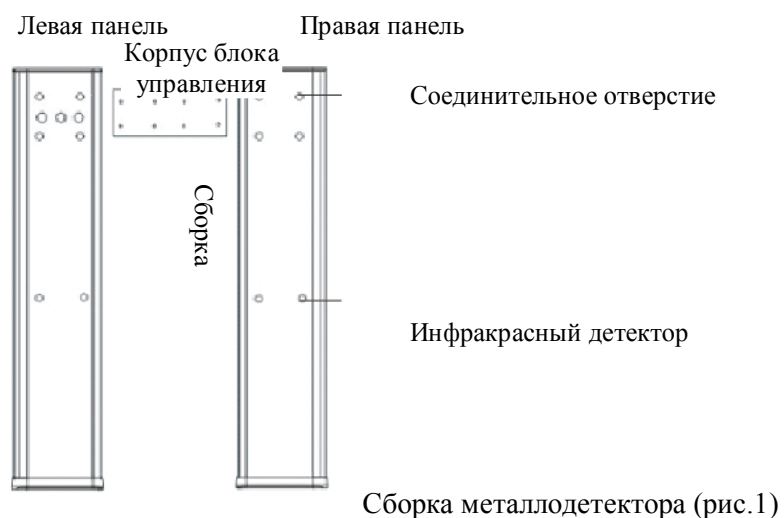
Совместная работа нескольких металлодетекторов.

Между несколькими расположенными рядом металлодетекторами возможны помехи, поэтому необходимо избегать использования одинаковой рабочей частоты. Минимальное расстояние между металлодетекторами должно быть не менее 1 метра во избежание возникновения помех. Если металлодетекторы работают некорректно, шкала «ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ» постоянно горит, нужно изменить рабочую частоту. Для этого нужно нажать и удерживать кнопку регулятора ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ пока на экране не появится значение частоты от 01 до 12. У каждого металлодетектора должно быть разное значение рабочей частоты. Выберите значение от 01 до 12 и еще раз нажмите кнопку для сохранения.

ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

Расположите на полу головной блок панелью управления вверх (рис.1). По бокам головного блока расположите правую и левую боковые панели (разъемами друг к другу). Откройте крышку блока управления, возьмите соединительные винты, затем сначала прикрепите корпус блока управления и левую панель с помощью винтов, а потом прикрепите правую панель к корпусу блока управления. Подключите кабель питания к разъему на головном блоке с задней стороны.

Далее нужно подключить разъемы кабелей из панелей к системным платам. Разъемы с левой и правой панелей подключите в соответствующие ближайшие по расположению гнезда на системной плате (рис.2). Далее закройте крышку корпуса блока управления и поставьте металлодетектор вертикально. Включите кабель в розетку 220В.



Подключение разъемов на системной плате (рис.2)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Включите кнопку питания, расположенную на задней стороне головного блока. В результате лампочка переключателя загорается, что означает подачу внешнего питания. Загорается индикатор на лицевой панели. В течение 20-30 секунд металлодетектор проходит самодиагностику. После погасания красного индикатора металлодетектор готов к работе. На экране появляются символы 0000 0000.

2. Для регулировки громкости нужно покрутить регулятор ГРОМКОСТЬ.

3. Для регулировки чувствительности нужно установить значение от 0 до 300 регулятором ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ. Для этого нужно нажать и удерживать регулятор в течение 3 секунд. На экране отобразится значение. Значение 0 – самая слабая чувствительность. Значение 300 – самая высокая чувствительность.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Невозможно запустить металлодетектор.

- 1) Проверьте подключение к электрическим розеткам.
- 2) Проверьте, включен ли переключатель питания.

2. Не осуществляется подсчет проходящих людей.

- 1) Нельзя эксплуатировать продукт при ярком солнечном свете, так как в нем используются инфракрасный сенсор.
- 2) Проверьте левый и правый зонды инфракрасного сенсора на параллельность.

3. Сигналы тревоги выдаются при отсутствии металлических предметов.

- 1) Удалите с себя все металлические предметы и пройдите через детектор. Выясните, в каких зонах выдаются сигналы тревоги и уменьшите их чувствительность соответствующим образом, так чтобы сигналы тревоги перестали выдаваться.
- 2) Проверьте, нет ли помех от расположенных рядом больших подвижных машин или с оборудования высокой мощности.
- 3) Проверьте, не расположены ли рядом аналогичные системы. Если да, то измените рабочую частоту.
- 4) Удостоверьтесь в отсутствии сильного ветра на месте установки, и что зона установки имеет ровное основание. Даже при легком покачивании металлодетектор срабатывает и выдает сигнал тревоги.

4. Имеются металлические предметы, но сигналы тревоги не выдаются.

- 1) В соответствии с руководством для пользователей увеличьте чувствительность зоны и чувствительность в целом.

5. Отсутствуют сигналы тревоги в одной зоне.

Увеличьте уровень чувствительности и проверьте снова. Если проблема остается и при увеличенной чувствительности, обратитесь к изготовителю.